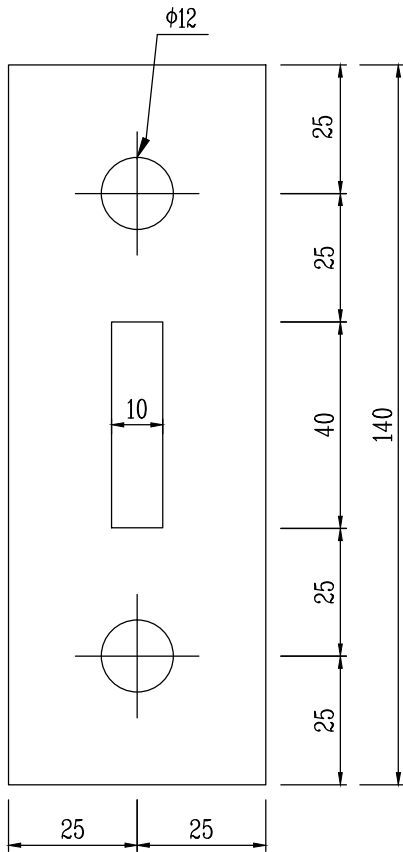
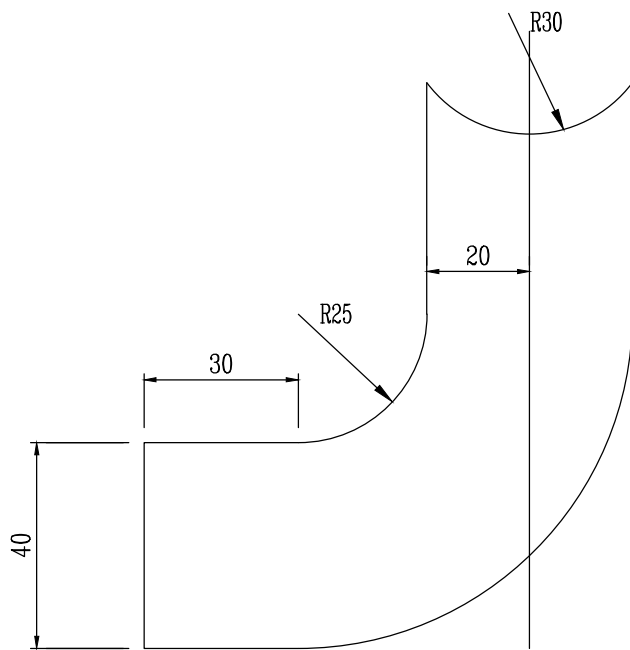


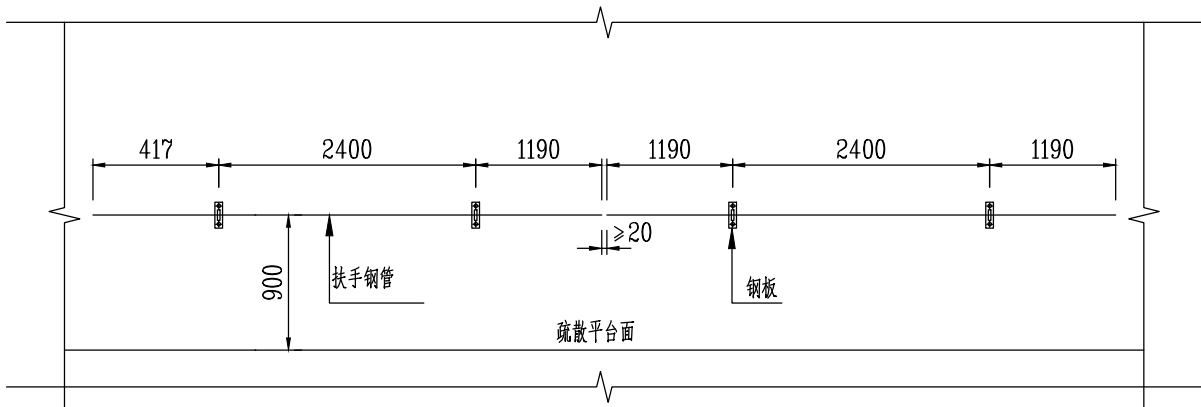
平台扶手大样



①号件大样图



②号件大样图



扶手安装示意图

材料表

编号	名称	规格或型号	材料或性能	标准及规范	备注
1	钢板	50×140×5	Q235	GB/T3274-1988	表面热浸镀锌处理
2	连接钢板	见上图	Q235	GB/T3274-1988	表面热浸镀锌处理
3	化学锚栓	M12		GJ145-2004	防开裂化学锚栓

说明：

- 1.本图单位为mm。
- 2.钢管就位后，将其与②号钢板进行焊接，现场焊接后均需采取防锈防腐处理，防腐年限不小于20年。
- 3.所有钢构件采用热浸镀锌处理，镀锌厚度不小于45微米。
- 4.钢构件采用超薄型钢结构膨胀型防火涂料，耐火极限大于1.5h。
- 5.扶手每一段钢管不允许横跨结构伸缩缝。